

ПАТРИОТ-ФПУ

Двухкомпонентная полиуретановая эмаль



ОПИСАНИЕ

«ПАТРИОТ-ФПУ» – высокотехнологичная, двухкомпонентная, глянцевая, полиуретановая эмаль отечественной разработки с высоким содержанием сухого остатка и хорошим сохранением цвета и глянца.

ПРИМЕНЕНИЕ

В качестве финишного покрытия в системах с эпоксидными грунтами для защиты стальных конструкций в коррозионной среде C3, C4, C5 и CX согласно ISO 12944-2.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

Эксплуатационные температуры от -60°C до $+120^{\circ}\text{C}$ *.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	Значение параметров
Количество компонентов	двухкомпонентный
Объемная доля нелетучих веществ	$50\pm 2\%$
Плотность рабочей смеси	$1,2\pm 0,15$ кг/л
Внешний вид	полуглянцевый
Цвет/№оттенка	серый RAL 7036 **
Жизнеспособность	не менее 1 часа при 20°C
Рекомендуемая толщина сухой пленки	40-100 мкм ***
Теоретический расход при толщине 100 мкм	$0,240$ кг/м ² (0,200 л/м ²)
Высыхание на отлип	1 час при 20°C
Высыхание до перемещения	5 часов при 20°C
Полное отверждение	7 дней при 20°C
Интервал перекрытия при толщине слоя 100 мкм	минимум – 4 часа при 20°C максимум – не ограничен
Температура нанесения	от -10°C до $+30^{\circ}\text{C}$
Гарантийный срок хранения: Основа: Отвердитель:	3 года с даты производства 2 года с даты производства при температуре 25°C . в плотно закрытой оригинальной упаковке

* - Покрытие может незначительно выцветать и приобретать мягкость при температуре эксплуатации выше 120°C , что не отражается на эксплуатационных свойствах покрытия.

** - Цвет по каталогу RAL, а также по другим каталогам и индивидуальным образцам.

*** - Допустимо превышение максимальной рекомендуемой толщины сухой пленки не более чем в два раза за один слой. Максимальная толщина сухой пленки указана при 20°C за один слой, при увеличении температуры окружающей среды и подложки максимальная толщина одного слоя покрытия уменьшается.

ПАТРИОТ-ФПУ

Двухкомпонентная полиуретановая эмаль

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ

Сталь: обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004. Очистка поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 или степени Sa 2½ по ISO 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои. На участках, где затруднительно или невозможно произвести очистку поверхности до степени Sa 2½, а также для ремонта небольших участков покрытия допускается очистка абразивоструйным методом до степени Sa 2 или механизированным способом до St 3 по ISO 8501-1:2007. В качестве альтернативы может применяться гидроструйная очистка до степени очистки стали Wa 2 – Wa 2½ (для атмосферного воздействия). После гидроструйной очистки поверхность должна быть шероховатой. Вспышечная коррозия перед нанесением не должна быть выше М (для атмосферного воздействия) (ISO 8501-4:2006).



«ПАТРИОТ-ФПУ» наносится на сухую, чистую, подготовленную поверхность, предварительно окрашенную эпоксидными грунтами. Минимальная температура для отверждения покрытия -10°C.

ТЕМПЕРАТУРА НАНЕСЕНИЯ

Температура нанесения от -10°C до +30°C. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше температуры точки росы для предотвращения конденсации влаги. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для получения максимально качественного покрытия температура ЛКМ при нанесении должна быть не менее 15°C.



Окрашивание по влажной поверхности, льду, снегу – не допустимо!
Высокая влажность и/или конденсат могут негативно влиять на формирование пленки во время нанесения и последующего отверждения.
В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ 7:1 по объему, или 8:1 по массе.

Основной компонент А тщательно перемешать миксером со специальной насадкой типа венчик в заводской таре в течении 5 мин. до однородного состояния, добавить комплексный отвердитель (компонент Б) из полностью опустошенной при помощи шпателя заводской тары и тщательно перемешать в течении 5 мин. При необходимости довести материал до рабочей вязкости, добавив разбавитель «ПАТРИОТ-РБ» или аналогичный ему в количестве не более 5% от объема материала с последующим тщательным перемешиванием в течении 3 мин. до однородного состояния.

Добавление разбавителя производить небольшими порциями (по 0,5% от объема материала с последующим тщательным перемешиванием) до получения полного раскрытия угла факела с равномерным распылом при нанесении или получения необходимой консистенции материала.

Тщательность перемешивания решающим образом влияет на качество нанесения и получаемого покрытия.

В качестве разбавителя рекомендуется применять разбавитель «ПАТРИОТ-РБ» или аналогичные растворители.

Общее количество разбавителя не более 5% от объема ЛКМ, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения.

Температура готового к нанесению материала не должна превышать 35°C.

Жизнеспособность смешанного материала составляет 1 час при температуре 20°C.

ПАТРИОТ-ФПУ

Двухкомпонентная полиуретановая эмаль

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

БВР

Температура окружающей среды: -10°C до $+30^{\circ}\text{C}$;

Сопловое отверстие дюйм: 0,014 – 0,017”;

Рабочее давление на сопле: 200–250 бар (данные для безвоздушного распыления – рекомендуемые, возможны коррекции);

Угол распыления: 20° , 30° , 40° . (выбираются в зависимости от формы окрашиваемой поверхности);

Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности: 300 – 500 мм.

Ручное нанесение: кисть

Температура окружающей среды: от -10°C до $+30^{\circ}\text{C}$;

Кисть: из натуральных волокон различных размеров и форм;

Очистка инструмента: «ПАТРИОТ-РБ», Р-4, сольвент.

Интервал перекрытия различными полиуретановыми материалами ТМ «ПАТРИОТ».

Интервал перекрытия до нанесения следующего слоя при распылении.

Наименование параметров	Значение параметров							
	-10°C		0°C		$+10^{\circ}\text{C}$		$+20^{\circ}\text{C}$	
Температура при нанесении	мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.
Интервал перекрытия материалом «ПАТРИОТ-ФПУ»	24 часа	нет	12 часов	нет	8 часов	нет	4 часа	нет

При нанесении материала кистью время межслойной сушки увеличивается в 2–3 раза по сравнению с методами распыления.

ТОЛЩИНА НАНЕСЕНИЯ

Толщина нанесения в зависимости от назначения и области применения покрытия может быть рекомендована другая, по сравнению с указанной. В зависимости от толщины покрытия изменится расход и время сушки покрытия. Рекомендуемая толщина сухой пленки 40–100 мкм.

ТРАНСПОРТИРОВКА МАТЕРИАЛА

Транспортировку материала осуществлять по ГОСТ 9980.5–86. Материал должен храниться в закрытой таре в сухом помещении, защищенном от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от -20°C до $+40^{\circ}\text{C}$.

Отвердитель чувствителен к влаге. До использования хранить в сухом месте в плотно закрытой банке. Открывайте банки с отвердителем с осторожностью, банка может быть под давлением. Даже небольшое количество воды в смешанной краске снижает жизнеспособность и приводит к дефектам пленки.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Охрана труда и техника безопасности осуществляются в соответствии с ГОСТ 12.3.005-75 и нормативной документацией производителя работ с учетом свойств материала.

«ПАТРИОТ-ФПУ» является материалом на основе органических растворителей, поэтому **токсичен и пожароопасен.**