

ПАТРИОТ-НХПВ

Двухкомпонентный эпоксидный огнезащитный состав



ОПИСАНИЕ

«ПАТРИОТ-НХПВ» – двухкомпонентный эпоксидный огнезащитный состав. Представляет собой двухкомпонентную систему на основе эпоксидного связующего, отверждаемого амином.

Состав представляет собой суспензию, состоящую из антипиренов, термостойких наполнителей и функциональных добавок в эпоксидной смоле.

ПРИМЕНЕНИЕ

Покрытие на основе состава (далее - покрытие) предназначено для защиты металлических конструкций зданий и сооружений (со степенью огнестойкости I, II, III, IV) от огня и сохранения функциональной целостности строительных конструкций в течение определенного периода времени.

Покрытие также предназначено для повышения предела огнестойкости несущих металлических конструкций в условиях температурного режима углеводородного горения по стандарту UL1709 и ГОСТ Р ЕН 1363-2-2014.

Покрытие может также применяться в качестве вспучивающегося слоя в составе конструктивной огнезащиты «ПАТРИОТ-НХПВ-К» (совместно с теплоизолирующим покрытием «ПАТРИОТ-НХПВ-Т»).

Покрытие обладает высокой стойкостью к воздействию агрессивных сред, открытой промышленной атмосферы умеренного и холодного климата.

Покрытие на основе состава эксплуатируется с применением грунтовочного покрытия «ПАТРИОТ-ЭП» и финишного декоративного состава «ПАТРИОТ-ПУ». Информация о возможности применения как самостоятельного покрытия и в сочетании с материалами других производителей предоставляется по запросу.

Внимание! Устройство покрытия осуществляется только организациями, имеющими лицензию на выполнение работ по огнезащите материалов, изделий и конструкций.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

Эксплуатационные температуры от -60 °С до +60 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	Значение параметров
Количество компонентов	двухкомпонентный
Массовая доля нелетучих веществ	97±3 %
Массовое соотношение основа/отвердитель	5,25:1
Плотность смеси	1,06±0,15 кг/л
Жизнеспособность готовой смеси	не менее 60 мин при 20 °С
Теоретический расход при толщине слоя 1 мм	1,06 кг/м ²
Интервал перекрытия финишным слоем	24 ч при 20 °С
Полное отверждение	7 дн при 20 °С
Температура нанесения	от -5 °С до +35 °С
Гарантийный срок хранения: Основа: Отвердитель:	1 год с даты производства 1 год с даты производства при температуре 20 °С в оригинальной упаковке

ПАТРИОТ-НХПВ

Двухкомпонентный эпоксидный огнезащитный состав

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ

Грунтовочное покрытие: рекомендованное грунтовочное покрытие для нанесения огнезащитного состава – «ПАТРИОТ-ЭП». Возможно применение иных покрытий после проверки их совместимости.

Финишное покрытие: рекомендованное финишное покрытие для нанесения на огнезащитный состав – «ПАТРИОТ-ПУ». Возможно применение иных покрытий после проверки их совместимости.



«ПАТРИОТ-НХПВ» наносится на сухую, чистую, подготовленную поверхность. Минимальная температура для отверждения покрытия -5 °С.

ТЕМПЕРАТУРА НАНЕСЕНИЯ

Нанесение огнезащитного состава рекомендуется проводить при температуре воздуха от -5 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха не выше 80 %. Не допускается попадание осадков (воды снега) в состав или на обрабатываемую поверхность. Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.



Окрашивание по влажной поверхности, льду, снегу – не допустимо!

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Пропорции смешивания основа к отвердителю по массе: 5,25:1

Перед проведением работ компонент А (основа) необходимо перемешать строительным миксером не менее 5 минут до однородного состояния. Добавление разбавителя запрещено. Добавить компонент Б, полностью опустошив тару, и тщательно перемешать строительным миксером не менее 5 минут до однородного состояния. Время жизни смешанных компонентов составляет не менее 60 минут при 20 °С. При увеличении температуры до 30 °С время жизни составит 30 минут.

Для снижения вязкости допускается выдерживать компоненты состава в отапливаемом помещении в течение суток и/или введение разбавителя «ПАТРИОТ-РБ-3» не более 5 %.

Тщательность перемешивания решающим образом влияет на качество нанесения и получаемого покрытия.



Внимание! Тепло, выделяющееся после смешивания компонентов в результате химической реакции, может значительно сократить жизнеспособность рабочей смеси! При достижении температуры смешанного состава 50 °С немедленно прекратить работы и промыть оборудование во избежание его выхода из строя.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

БВР

Наименование параметров	Значение параметров
Производительность агрегата	от 5 л/мин (Wagner 940- 970; Graco NXT King; Graco передаточное число не менее 70:1, Graco VII.-X)
Разбавление	5 %
Сопловое отверстие	0,029 – 0,031 дюйма
Рабочее давление на сопле	230-250 бар
Угол распыления	30-40 градусов
Диаметр подающей линии	3/8 дюйма
Максимальная длина подающей линии	30 м

Перед нанесением огнезащитного состава «ПАТРИОТ-НХПВ» из аппаратов безвоздушного распыления должны быть сняты фильтрующие элементы и всасывающий шланг на устройствах с пневматическим приводом.

ПАТРИОТ-НХПВ

Двухкомпонентный эпоксидный огнезащитный состав

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Ручное нанесение: кисть

Кисть: из натуральных волокон различных размеров и форм;

Нанесение кистью рекомендуется для окрашивания небольших участков, острых углов, полосовой окраски или подкраски;


Очистка инструмента: «ПАТРИОТ-РБ», Р-4, Р-5.

ПЕРЕКРЫТИЕ И ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды необходимо тщательно очистить поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дать ей высохнуть.

Интервал перекрытия самим собой до нанесения следующего слоя при распылении.

Температура	Время межслойного отверждения
-5 °С	48 ч
0 °С	32 ч
+5 °С	24 ч
+10 °С	16 ч
+15 °С	12 ч
+20 °С	8 ч
+30 °С	4 ч

 Свеженанесенное огнезащитное покрытие необходимо защищать от атмосферных осадков и конденсации влаги как минимум в течение времени межслойного отверждения во избежание впитывания огнезащитным покрытием атмосферной влаги и других загрязнений. В противном случае возможно возникновение дефектов, таких как отслоения, пузыри или снижение огнезащитных свойств покрытия.

ТОЛЩИНА НАНЕСЕНИЯ И ВНЕШНИЙ ВИД ПОКРЫТИЯ

Механизированное нанесение состава на поверхность возможно толщиной мокрого слоя до 5000 мкм в зависимости от условий нанесения. При температурах ниже минус 5 °С нанесение необходимо прекратить. Огнезащитное покрытие толщиной более 8000 мкм необходимо армировать. Армирующая сетка используется для обеспечения долговременной целостности, повышения сопротивления растрескиванию.

Ровное покрытие шагреновое. Дефектами покрытия считается наличие необработанных мест, вздутий, отслоений, растрескиваний, осыпаний и посторонних пятен, инородных включений. Наличие шагрени не нормируется и не оказывает негативного влияния на свойства полученного покрытия (метод контроля – визуальный по СП 433.1325800.2019).

ТРАНСПОРТИРОВКА МАТЕРИАЛА

Транспортировку материала осуществлять по ГОСТ 9980.5-2009. Материал должен храниться в закрытой таре в сухом помещении, защищенном от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от -20 °С до +40 °С *.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Состав легко воспламеняется!

Состав не должен находиться вблизи открытых источников огня!

Компоненты состава по степени токсичности относятся к 2 классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76, химически стабильные, совместимые с другими веществами.

Отвержденное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.